



SVK - Kühlwasser-Rückkühler mit einer Kühlleistung von 15 bis 70 kW mit Tank und Pumpe. Kompaktbauweise mit hoher Temperaturgenauigkeit.



VWK/1 - Kühlwasser-Rückkühler mit einer Kühlleistung von 2 bis 70 kW mit Tank und Pumpe. Kompaktbauweise mit hoher Temperaturgenauigkeit.



LWK - Luft-Wasser-Kühler ohne Kälteaggregat mit einer Kühlleistung von 2 oder 2,5 kW mit Tank und Pumpe. Die preiswerte Alternative für Anwendungen mit höheren Wassertemperaturen.



CHILLY - Kühlwasser-Rückkühler mit einer Kühlleistung von 0,2 bis 4,5 kW mit Tank und Pumpe. Platzsparend und zuverlässig.

Neben unserer Standard-Produktpalette bieten wir Ihnen Lösungen zur Flüssigkeitsrückkühlung in allen Industrieanwendungen. Unsere Maschinen erhalten Sie in Kompakt- oder Splitbauweise, luft- oder wassergekühlt. Durchlaufkühler und Erweiterungen mit reinigbaren Plattenwärmetauschern sind ebenso erhältlich wie Ausführungen mit Sonderspannungen. Zur ausführlichen Beratung steht Ihnen unser Ingenieur- und Technikerteam im Vertrieb jederzeit gerne zur Verfügung. Zögern Sie nicht, wir erwarten Ihre Anfrage!

ERT Refrigeration Technology GmbH
 Beutnerring 5
 21077 Hamburg
 Telefon: 040-761048-0, Fax: 040-7605419
 E-Mail: info@ertgbh.de, www.ertgbh.de

VWK

VWK
Durchlaufkühler

SVK

TRK

CHILLY

VWK
Tischgerät

LWK

Sonder

TRK

Eintauch-Rückkühler

Steckerfertige Geräte in luftgekühlter Ausführung.
 Kühlleistungen von 2 bis 70 kW



Kompetenz und Erfahrung in Kühlwasser-Rückkühlanlagen

TRK Eintauch-Rückkühler

Serienausstattung:

- Rührwerk für besseren Wärmeaustausch
- Gehäuse mit Edelstahlrahmen
- Rohrschlangenverdampfer aus Edelstahl
- Alle Antriebe mindestens Schutzart IP 54
- Alle Standardanlagen zulässig bis 37° C Umgebungstemperatur
- Modernste Verdichtertechnologie mit wirtschaftlichen und geräuscharmen Scrollverdichtern
- Verflüssiger mit innenberippten Kupferrohren und Jalousie-Alulamellen
- Temperaturregelung durch Digitalthermostat mit Temperaturhysterese +/- 1,0 K
- TÜV-geprüfte Hoch- und Niederdruckbegrenzer im Kältekreislauf
- Umweltfreundliches Kältemittel R407C
- CE-konform / ISO 9001 / EN 60204
- Luftansaugfilter
- Alle Maschinen mit Steuertrafo
- Kein Neutralleiter notwendig

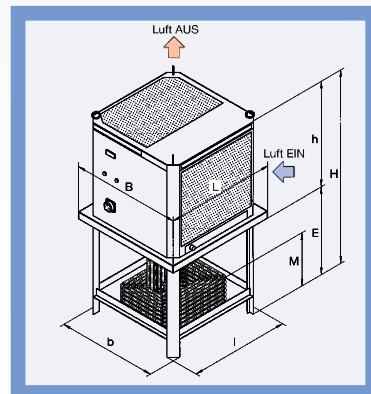


Korbverdampfer



Optionen:

- DC-Steuerspannung
- Winterstarteinrichtung (0, Stern, Dreieck)
- Sammelstörmeldung
- Potentialfreie Störmeldung
- Sonderspannungen
- Mediumtemperatur max +40° C
- Aderzielkennzeichnung
- Hartingstecker
- Kältemittel R 134 A
- Temperaturhysterese ab +/- 0,3 K
- Anlage schaltet sich ab bei Temperaturalarm
- Flachverdampfer für niedriges Medium
- Getriebeführer für Öle
- Umgebungstemperatur $\geq 37^{\circ} C$
- Differenzgeführte Regelung
- Wassergekühlte Kondensatoren
- Radialgebläse für $\leq 150 Pa$ ext. Luftpressung



Technische Daten

Kälteleistung

Temperaturen		TRK 20	TRK 30	TRK 50	TRK 70	TRK 90	TRK 110	TRK 140	TRK 180	TRK 220	TRK 270	TRK 320	TRK 360	TRK 440	TRK 540	TRK 640
Umgebungsluft	Emulsion	Kühlleistungen in kW														
	Öl															
32° C	10° C 15° C	2,3	3,6	5,6	7,0	10,1	12,2	14,8	17,6	22,1	26,4	32,1	35,3	44,3	52,8	64,3
	15° C 20° C	2,8	4,4	6,6	8,2	11,9	14,3	17,3	20,7	26,0	30,6	37,7	41,4	52,1	61,3	75,5
	20° C 25° C	3,1	4,9	7,3	9,1	13,0	15,8	19,0	22,4	28,7	34,2	42,2	44,9	57,4	68,5	84,5
37° C	10° C 15° C	2,2	3,2	5,5	6,4	9,5	11,3	13,8	17,4	20,9	24,6	30,3	34,8	41,9	49,3	60,6
	15° C 20° C	2,6	4,0	6,5	7,6	11,1	13,4	16,4	20,7	24,6	28,9	35,6	41,4	49,2	57,9	71,2
	20° C 25° C	3,0	4,5	7,1	8,3	12,2	14,8	17,9	22,4	26,3	31,8	38,6	44,9	52,7	63,8	77,3
42° C	10° C 15° C	2,1	3,6	5,1	6,3	9,1	9,5	13,6	16,3	20,3	23,6	25,7	32,8	40,7	47,2	51,4
	15° C 20° C	2,5	3,8	6,1	7,5	10,6	11,8	16,1	19,2	24,2	28,1	31,6	38,4	48,5	56,3	63,3
	20° C 25° C	3,0	4,3	6,8	8,3	11,6	13,4	17,7	21,1	26,3	30,9	35,7	42,3	52,7	62,0	71,4

Alle Standardmaschinen sind zulässig für eine maximale Umgebungstemperatur von + 37° C.
 *) Maschinen für 42° C Umgebungstemperatur sind gegen Aufpreis lieferbar; Gehäusemaße ändern sich nicht.

Spezifikation Emulsion

	TRK 20	TRK 30	TRK 50	TRK 70	TRK 90	TRK 110	TRK 140	TRK 180	TRK 220	TRK 270	TRK 320	TRK 360	TRK 440	TRK 540	TRK 640	
Anzahl der Scroll-Verdichter	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	
Leistungsaufnahme Verdichter max.	kW	1,4	2,0	2,6	3,1	4,3	5,9	6,2	7,9	9,7	11,1	15,5	15,8	19,4	22,2	31,0
Leistungsaufnahme gesamt max.	kW	2,0	2,8	3,4	3,9	5,3	7,0	7,5	9,2	11,0	12,9	17,6	18,4	22,0	25,7	34,5
Stromaufnahme gesamt max.	A	3,5	4,9	5,8	6,7	9,3	12,5	13,2	16,5	19,1	22,9	30,1	32,9	38,1	45,5	58,3
Luftleistung max.	m ³ /h	2800	4500	4500	4500	5500	6100	9300	9300	9300	11000	12600	18600	18600	22000	25200
Länge (L)	mm	785	785	785	785	785	785	1085	1085	1085	1085	1085	1085	1085	1085	2085
Breite (B)	mm	785	785	785	785	785	785	1085	1085	1085	1085	1085	1085	1085	1085	1085
Gesamthöhe (H)	mm	1215	1215	1215	1315	1315	1315	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
Haubenhöhe (h)	mm	715	715	715	715	715	715	1340	1340	1340	1340	1340	1340	1340	1340	1340
Länge des Eintauchteils (l)	mm	715	715	715	715	715	715	1000	1000	1000	1000	1000	2000	2000	2000	2000
Breite des Eintauchteils (b)	mm	715	715	715	715	715	715	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Eintauchtiefe (E)	mm	500	500	500	600	600	600	660	660	660	660	660	660	660	660	660
Mediumstand min. bei Korbverdampfer (M)	mm	300	300	300	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Mediumstand min. bei Flachverdampfer (M)	mm	60	60	80	80	80	110	130	150	180	220	240	150	180	220	240
Gewicht (ca.)	kg	130	140	140	150	160	160	260	320	330	350	370	630	650	690	730

Anschlußspannung 3/PE/400 V/50 Hz, Steuerspannung 24 V AC, Alle Leistungsangaben gelten für Maschinen für eine maximale Umgebungstemperatur von + 42° C.

Spezifikation Öl

	TRK 20	TRK 30	TRK 50	TRK 70	TRK 90	TRK 110	TRK 140	TRK 180	TRK 220	TRK 270	TRK 320	TRK 360	TRK 440	TRK 540	TRK 640	
Anzahl der Scroll-Verdichter	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	
Leistungsaufnahme Verdichter max.	kW	1,4	2,0	2,6	3,1	4,3	5,9	6,2	7,9	9,7	11,1	15,5	15,8	19,4	22,2	31,0
Leistungsaufnahme gesamt max.	kW	2,0	2,8	3,4	4,0	5,4	7,2	7,7	9,6	11,4	13,2	17,9	18,4	22,7	26,3	35,1
Stromaufnahme gesamt max.	A	3,5	4,9	5,8	7,3	9,8	13,1	13,7	17,7	20,3	24,0	31,2	34,0	40,6	48,0	60,8
Luftleistung max.	m ³ /h	2800	4500	4500	4500	5500	6100	9300	9300	9300	11000	12600	18600	18600	22000	25200
Länge (L)	mm	785	785	785	785	785	785	1085	1085	1085	1085	1085	1085	1085	1085	2085
Breite (B)	mm	785	785	785	785	785	785	1085	1085	1085	1085	1085	1085	1085	1085	1085
Gesamthöhe (H)	mm	1215	1215	1215	1315	1315	1315	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
Haubenhöhe (h)	mm	715	715	715	715	715	715	1340	1340	1340	1340	1340	1340	1340	1340	1340
Länge des Eintauchteils (l)	mm	715	715	715	715	715	715	1000	1000	1000	1000	1000	2000	2000	2000	2000
Breite des Eintauchteils (b)	mm	715	715	715	715	715	715	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Eintauchtiefe (E)	mm	500	500	500	600	600	600	660	660	660	660	660	660	660	660	660
Mediumstand min. bei Flachverdampfer (M)	mm	110	110	130	150	150	200	220	240	340	410	520	240	340	410	520
Gewicht (ca.)	kg	140	140	150	160	170	180	290	350	360	390	420	690	710	770	830

Anschlußspannung 3/PE/400 V/50 Hz, Steuerspannung 24 V AC, Alle Leistungsangaben gelten für Maschinen für eine maximale Umgebungstemperatur von + 42° C.

Technische Änderungen vorbehalten.

Kompetenz und Erfahrung in Kühlwasser-Rückkühlanlagen